

中国麻纺织行业协会团体标准

T/CBLFTA 001-2019

亚麻短纤维

Flax Short fibre

—

2019-10-12 发布

2019-10-12 实施

中国麻纺织行业协会发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国麻纺织行业协会提出。

本标准由中国麻纺织行业协会归口管理。

本标准起草单位：江西恩达麻世纪科技股份有限公司、江苏省东嘉麻棉（常州）有限公司、湖北精华纺织集团有限公司、江苏美盛达进出口有限公司、山西绿洲纺织有限责任公司、愉悦家纺有限公司

本标准主要起草人：赵志慧、敖珍、徐东兴、郑桂芝、郑丰兵、曹连平、郑传进

亚麻短纤维

1 范围

本标准规定了亚麻短纤维的术语和定义、质量分等规定、试验方法、实物标样、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纤维用亚麻短纤维。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 17345 —— 2016 亚麻打成麻

GB/T5707 纺织名词术语（麻部分）

SN/T2138.1-2008 进出口纺织原料检验规程植物纤维 亚麻

GB/T6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T9995 纺织品材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

3 术语和定义

GB/T5707 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 分裂度

亚麻纤维的分裂程度，以公制支数表示。

3.2 麻屑率 shive content

亚麻纤维所含麻屑等杂质重量对总重量的百分率。

3.3 木质素含量（麻杆）lignin content

麻中木质素重量对麻重量的百分率。

3.4 杂质 impurity

亚麻纤维以外的夹杂物，包括麻屑、杂草和尘土等。

3.5 打成麻 scutched flax, scutched line

亚麻干茎经碎茎打麻后取得的长纤维

3.6 短纤维 short fibre

长度在 16mm 以上的亚麻短纤维。

4. 质量规定

4.1 技术要求

亚麻短纤维技术指标见表 1。

表 1 技术指标

亚麻短纤维	平均长度/mm ≧	柔软度	含杂率/% <	回潮率/% ≧	色泽
亚麻短纤	16	较柔软	20	12	淡黄、淡灰，光泽较好，颜色杂

4.2 公定回潮率

亚麻短纤维的公定回潮率为 12.0%。

5 抽样

按附录 A 中第 A.2 章规定执行。

6 试验方法

亚麻短纤维的试验方法按附录 A 执行。

7 检验规则

7.1 检验项目

质量分等要求中表 1 所规定的项目均为考核项目、按标准规定进行检验。

7.2 检验

7.2.1 供应商交付产品时，应根据产品检验结果提交产品检验报告。

7.2.2 验收检查必须是同一号，并限于收货方尚未开包使用过的亚麻短纤维

7.3 含杂率、回潮率任意指标超过表 1 规定值时为不合格，可拒收或交易双方协商解决。

7.4 成包公称质量的验收，随机抽出总包数的 5%（但不少于两包）进行过称，计算平均值，折算成在公定回潮率时的质量并进行扣补。

$$m_2 = \frac{m_1(100 + 12)}{100 + R_1} \dots\dots\dots(1)$$

式中：

m₂-成包在公定回潮率的质量，单位为千克 (kg)；

m₁-成包实际质量，单位为千克 (kg)；

R₁-实际回潮率，%。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

亚麻短纤产品应附有合格证，采用白底黑字印刷，其规格为长 80mm、宽 60mm，质地为硬纸版。在每包麻的两个大面各拴一个标签，并保证在运输中不丢失。填写要清晰，式样如图 1。

◎	
合格证	
产品名称	
规格型号	
执行标准	
重量(净)	
检验员	
出厂日期	
生产厂名	

图 1 合格证样图

8.2 包装

- 8.2.1 成包的重量：每包净重 130kg 或 150kg
- 8.2.2 产品需有外包装，紧压成包，避免产品外露
- 8.2.3 每包内麻的品质应一致。

8.3 运输

产品在运输途中严禁损坏，并防潮、防火。

8.4 贮存

产品应按批贮存在阴凉、通风、干燥的仓库中。

(规范性附录)

亚麻短纤试验方法

A.1 调湿和试验用标准大气 (SN/T2138.1-2008 进出口纺织原料检验规程植物纤维 亚麻)

调湿和试验用标准大气：实验室环境温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $(65 \pm 3)\%$ 。

A.2 抽样

A.2.1 抽样方法

抽样采取随机取样方法，从一批待测亚麻短纤维麻包中，随机抽取一定数量的麻包，作为批样。再从批量样品中每包的上、中、下层取出一定数量的纤维作为实验室样品。抽样应具有代表性。

A.2.2 抽样数量及步骤

A.2.2.1 检验批及抽样数量

以同一品种、同一合同、同一品等作为一个检验批。每批受检产品按 5% 随机抽取，不足 10 包按 10 包计算，若超过 200 包，则每增加 50 包取 2 包，不足 50 包按 50 包计算。

A.2.2.2 实验室样品的制备

试验室样品每包抽取深度大于 15cm，抽样点不得少于 3 个，均与抽取。抽样质量约 1kg。

A.2.2.3 试验样品

- a) 从试验室样品中随机抽取回潮率的试验试样两份，每份样品质量 50g，
- b) 从试验室样品中随机抽取含杂率试验试样，每份样品质量约 5g，抽样点不少于 8 个；
- c) 将试验室样品充分混匀，平铺在工作台上，厚薄均匀，面积约为 0.25 平方米，分别从正、反两面，抽取长度试验试样质量约 2g。抽样点随机分布，应不少于 8 个；

A.3 试验方法

A.3.1 仪器和工具

A.3.1.1 黑板

- a) 尺寸：400mm*260mm
- b) 要求：板面黑色、光洁

A.3.1.2 天平

- a) 称量范围：200g
- b) 最小分度值：0.1mg

A.3.1.3 天平

a) 称量范围：200g

b) 最小分度值：10mg

A.3.1.4 扭力天平

a) 称量范围：50mg

b) 最小分度值：0.01mg

A.3.1.5 梳针：稀疏密度为 10 针/cm

A.3.1.6 镊子

A.3.1.7 切断器

切断长度：10mm，最小分度值：0.01mm

A.3.2 回潮率试验

按 GB/T9995 规定执行。

A.3.3 手拣含杂率试验

A.3.3.1 拣杂

用镊子拣出杂质，并防杂质丢失。（杂质包括亚麻屑、草、灰尘等非亚麻纤维物质）

A.3.3.2 称量

用天平（分度值：10mg）称量出杂质和纤维的杂量。

A.3.3.3 结果计算

试样的含杂率计算见式（2）

$$P = \frac{G_1}{G} \times 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中：

P----试样的含杂率，%

G₁----试样的杂质质量，单位为克（g）

G----试样的质量，单位为克（g）

A.3.4 长度检验

A.3.4.1 除杂

用双手轻轻抖动，并摘除试样中的麻屑等杂质。

A.3.4.2 开松

用镊子将试样中的麻结展平。

A.3.4.3 整理

将试样分成若干便于操作的小样,用双手反复整理出几组麻束,每组麻束的纤维应顺直,一端平齐。游离纤维不能丢弃。

A.3.4.4 分组

将麻束不整齐一端依次抽出,放在黑板上,按 0mm--16mm、16mm--25mm、25mm--40mm、40mm--55mm、55mm--70mm、70mm--85mm、85mm--100mm、100mm~115mm、115mm~130mm、130mm~160mm、160mm~190mm, 190mm 以上的档次排列成一端平齐的几组麻束。

A.3.4.5 结果计算

a) 平均长度计算见式 (4):

$$L = \frac{\sum L_i G_i}{\sum G_i} \dots\dots\dots (3)$$

式中:

L----质量加权平均长度, 单位为毫米 (mm);

L_i ----第 i 组纤维长度的组中值 ($L_i=d/2$), 单位为毫米 (mm);

G_i ----第 i 组纤维的质量, 单位为克 (g)

i----纤维长度组数;

d----第 i 组纤维的组距, 单位为毫米 (mm)。

b) 短纤维率计算见式 (4):

$$G_2 = \frac{G_1}{\sum G_i} \times 100 \dots\dots\dots (4)$$

式中:

G_2 ----短纤维率, %;

G_1 ----短纤维质量, 单位为克 (g);

G_i ----第 i 组纤维的质量, 单位为克 (g);

i----纤维长度组数。