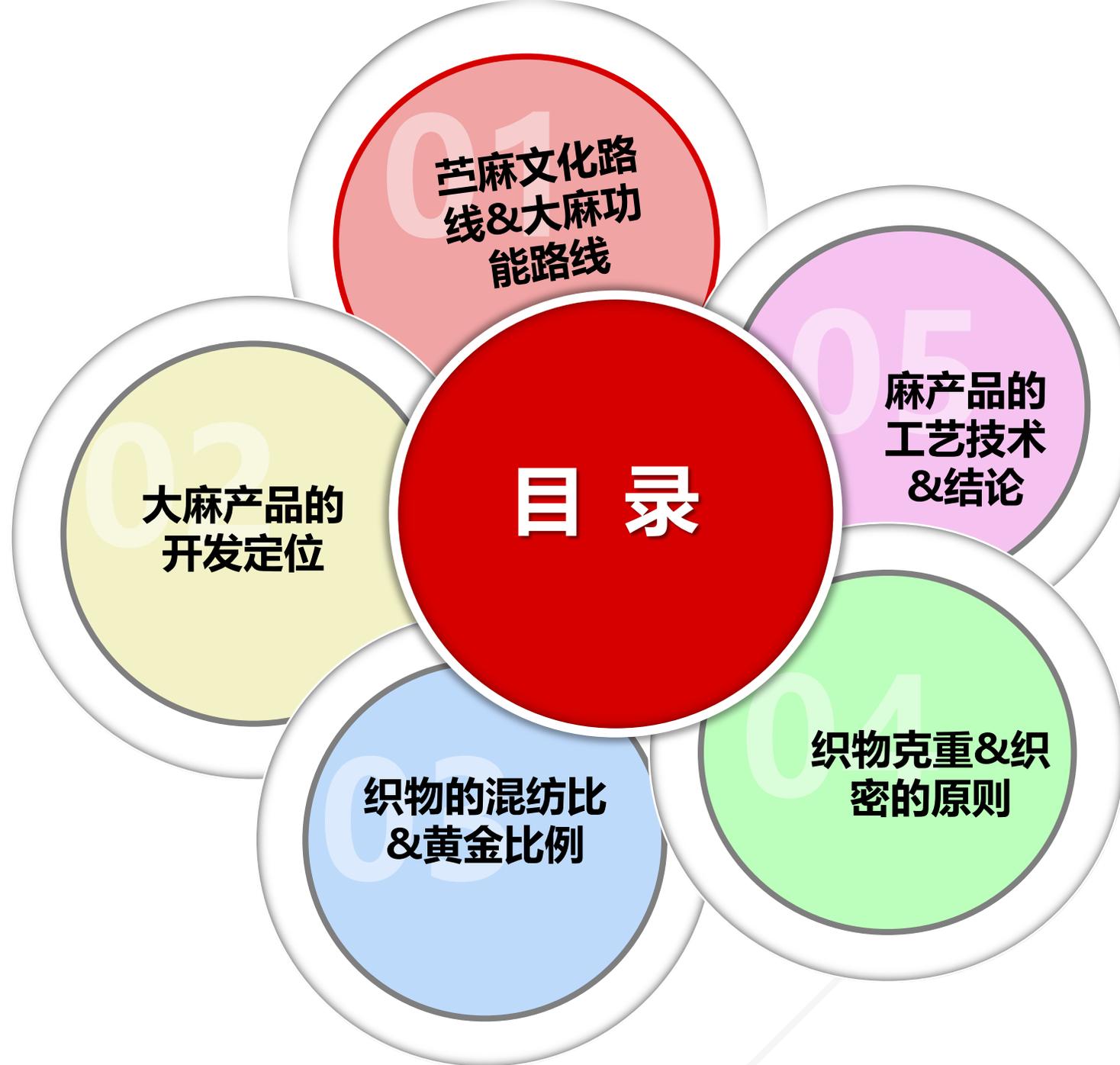


TEXTILE
INDUSTRY

纺织行业

法国亚麻格局不变
中国大麻蓬勃发展

主讲人：袁保卫





亚麻文化路线 与 大麻功能路线



在国际市场上，亚麻纺织产品和服装已经具备成熟的消费市场，并且实现着健康可持续发展。产品认识度是大麻和苧麻无法相比较的，比如欧洲、美国、日本、印度。亚麻产品的消费是奢侈消费，属于富人阶层的消费。

而大麻，从一开始我们就强调它的功能性，比如抗霉抑菌、除臭、防紫外线辐射等功能。从消费者层面，这些功能都是看不见摸不着的东西。吸引不来消费者的眼球。于是就出现了优衣库店里的一块牌子——“来自法国的亚麻”。其实都是中国麻纺人的贡献。

要界抗
不世有
记是具
切维一
，纤唯
时类中
同麻其
的说是
能麻
功只大
麻们而。
大我，维
调，维纤
强品纤然
复产然天
反类天的
在麻的能
们它良功
我其优菌
要界抗
品麻就是受
行大。见接
进注麻意所
丹标亚的者。
卡均注人费纳。
尔分标个消采
皮成则出为的
和，品提易者
麻品产就容有
大产的我更拥
洲牌方。样牌
绿贴有题这品
们的拥问，了
我产牌的“得
，生品合麻获
道洲海结”也
知绿上西注见
家，自中标意
大作来了需个
合而现只这
牌，出，。
损最抑
贬上霉



大麻产品的 开发定位



亚麻有什么，大麻就要有什么



1、湿纺工艺——亚麻工艺路线

2、干纺工艺——苧麻工艺路线
(填补苧麻产品的市场份额)



3、混纺工艺——棉纺工艺路线，可纯纺可混纺

4、织物设计——以平纹组织为主，
新产品的开发以色织为方向



1、湿纺工艺



- (1) 打成麻栉梳加工：梳成麻、机短麻
- (2) 梳成麻：成条、并条、粗纱煮漂、细纱、络筒
- (3) 机短麻：联梳、并条、粗纱煮漂、细纱、络筒。



4、 织物设计——以平纹组织为主，新产品的开发以色织为方向



(1) 我们最近开发生产了几个规格的青年布，如果能够做成加弹力的青年布，会有更加广阔的市场。

(2) 弹力面料一定是麻纺产品的主流。

(3) 皱是麻纺产品最为关注的服用性能，解决皱的方法应该有三个主要措施：一是混合涤纶等抗皱纤维，二是加弹，相对而言，纬弹面料的织造难度比四面弹要简单，四面弹做为服装面料而言，有着难以克服的缺陷，先不去研究它。还有一个办法就是以皱遮皱，通过后整理工艺做麻皱。

[返回](#)



织物的混纺比 与 黄金比例



混纺比——华罗庚优选法：（黄金比例）0.618法 38/62

我们知道人的一生活有两个重要的节点：（前言）

（1）38岁之前没有成功，这辈子就很难说成功。

（2）60周岁，大约是62虚岁离开工作岗位，颐养天年。因为人的寿命长短是62岁以后的生活决定的。无论身体的各项指标怎么样，心理健康才是能活多久关键，有的人从领导岗位退下来心里不平衡，心理不健康，不足两年就离开了人世。而有的人退休后，心理健康，心胸开阔，到处参加各种活动，参加锻炼，国内外到处旅游，活得像孩子一样轻松，再活38年都没有问题，就叫重新活一回。



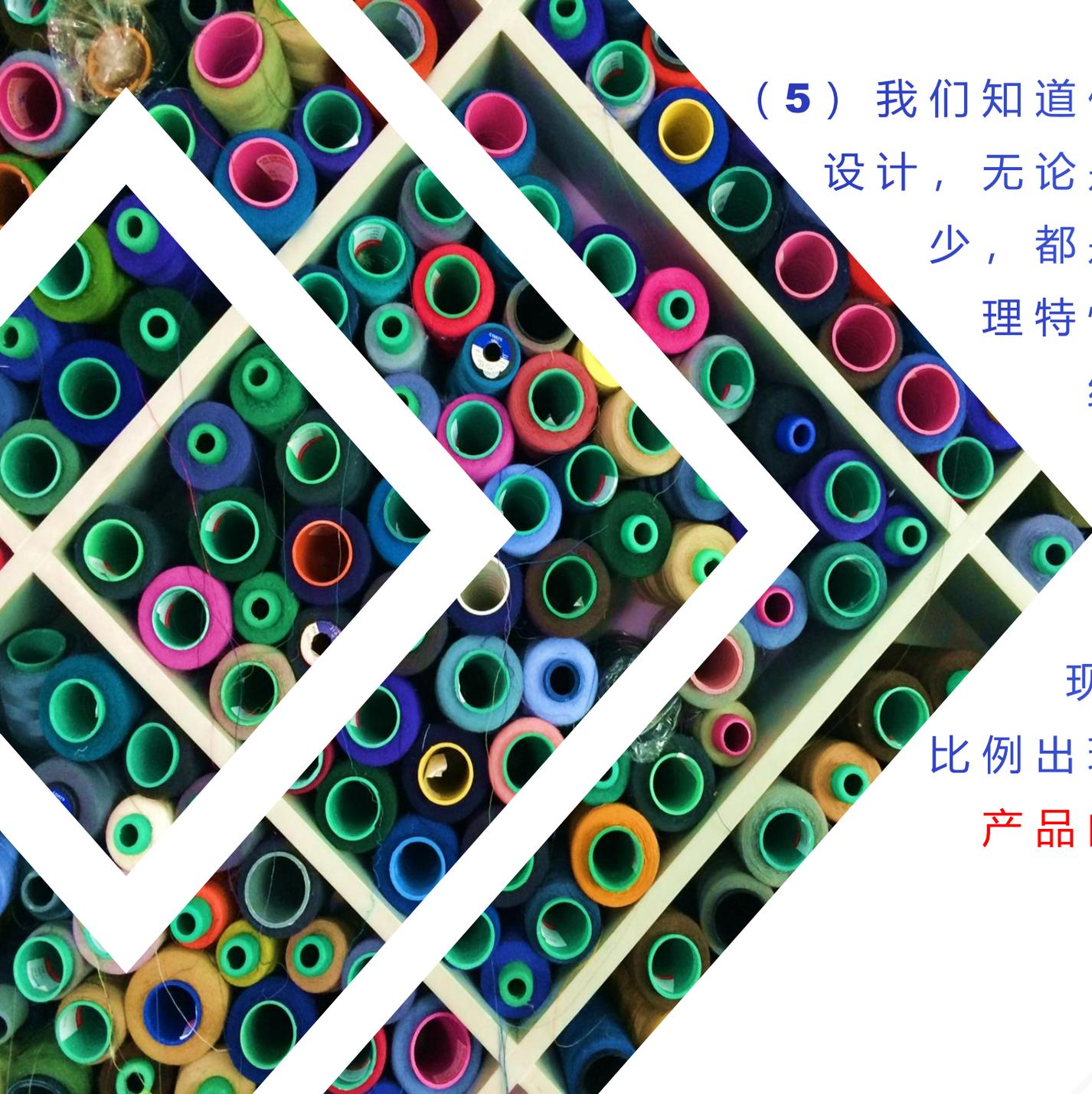
(3) 化学短纤维的切断长度是38mm，为什么不是28mm？





(4) 麻纺短纤维的梳理长度，总后郝博士说是**33mm**，这个不矛盾，因为麻纤维的长度整齐度是扯出来的，不是切出来的，我们讲**33mm**就是说超过**38mm**和低于**25mm**的工艺纤维尽可能少。





(5) 我们知道作为一个麻纺织的品种的开发设计，无论是纱线和布料，无论比例是多少，都是打着麻的卖点。我按照纤维物理特性和可纺性能，以麻作为主体纤维，其它纤维都是伴纺，那么比例应该掌握多少呢？

麻**38**/其它纤维**62**，这就是黄金比例。同时也可能会出现麻**62**/其它纤维**38**，这样的比例出现。如果实现这两种不同比例产品的工艺设计，记住以下两点：

① 麻**38**/其它纤维**62**，
用混纺工艺实现

② 麻**62**/其它纤维**38**，
用交织工艺实现

返回



织物的 的 克重掌握



服装面料必须遵循“高支高密，低支低密”原则

高支不高密过于暴露，低支不低密并不适合于服装面料，工业用布、特双用布、帆布除外。



中高支具有高产低耗、市场面广、成本利于控制等太多的优势。这个优势很好地弥补了高支高密和低支低密的缺点，市场容量大，可实现规模化生产和规模化生产带来的效益，我们不可能垄断行业、企业，但我们可以垄断几个产品，发挥量的优势、创造量的效益。

计划经济下，垄断市场可以赢得很好的任务。

市场经济下，由于价格是市场和消费者最关注的因素，因此我们是不是垄断行业都是市场经济，所有产品都是市场说了算，要想有自己的话语权必须下功夫，在产能上下功夫，在服务上下功夫，就可以做到质量好、产量高、价格在合理区间上下浮动。订单数量少的话，可以低**0.2-0.4**元/米，数量多的话就得参照亚麻的价格，这就是价格的话语权。



按照大麻的纤维特性和功能性纤维的应用，无论是服装面料还是装饰面料，克重掌握在**100克 - 150克**之间最为合理，最合理的纱线支数是**21s (36Nm) (27.8tex)**，向下延伸**14S (24Nm)**，向上延伸**30S (42Nm)**，有一个特别的现象，那就是中低支纱亚麻的可纺性能好于大麻，而超过**40Nm~60Nm**，大麻的可纺性能要好于亚麻。密度是受织物紧度的限制的。在可能的情况，经纬度差不要过大，在合理设计好经密的情况下，按照织机的性能和工艺技术的支持，尽可能保证纬密打到极限。。



无梭织机和有梭织机最大的区别是废边的消耗，经纱和纬纱不同的时候，我们要把价格高的纱做经纱，消耗低，把价格低的纱线做纬纱。相对而言，废边的消耗就会大幅度降低，比较难以克服的是经向的色差。



[返回](#)



麻产品的 工艺技术 及结论



技术鉴成术，
技借麻技化、
生产泛芒艺转总结，
麻该麻的进施、实
大应亚熟引实不
P D C A 循环



我们生活中接触最多的麻纤维共4种，大麻（Hemp）、黄麻（Jute）、亚麻（Linen）、苧麻（Rm），如果我们用工艺纤维来界定这几种纤维的话：



大麻



黄麻



亚麻

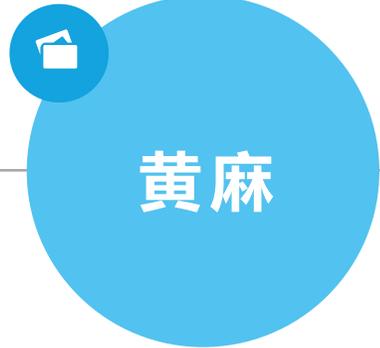


苧麻



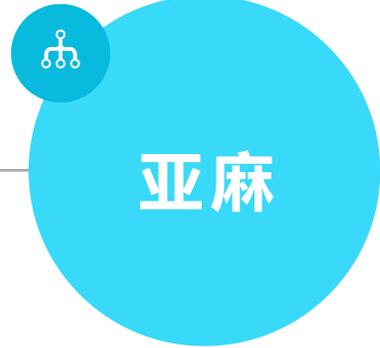
大麻

工艺纤维必须通过
脱胶才能获得



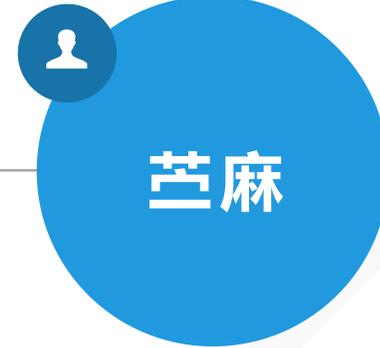
黄麻

不能用脱胶的方式
获得工艺纤维，方
法只有一个：梳理。



亚麻

既可以采用脱胶方
式来获得工艺纤维，
也能通过梳理方式
获得工艺纤维。



苧麻

和大麻一样，苧麻
的工艺纤维也是通
过脱胶的方式获取，
不同的是，后者是
单纤维，前者是束
纤维。

结论：

- 1、黄麻仅能用于土工布，装饰品种，纱线支数通常在**1 - 3Nm**
- 2、脱胶亚麻可以适用于**14 - 60Nm**纱线的生产纯纺和混纺。
- 3、不脱胶亚麻也可以用于**36Nm**以下的混纺纱线的生产。
- 4、不脱胶的大麻仅适合于手工麻绳、手工老粗布的加工。
- 5、脱胶后的大麻我们可以获得性能优于亚麻的工艺纤维，纯纺轻而易举达到**60Nm**以上，混纺在**55麻/45棉**的前提下达到**30~40Nm**
- 6、重要提示，未经脱胶处理的大麻纤维，千万不可以随意往亚麻里掺和，会出现一颗老鼠屎坏一锅粥的效应，纺纱纺不成，织布织不好。

结语：

俗话说，神仙不贩麻，贩麻都神仙。客户是上帝，上帝是我们的衣食父母，作为我们大麻纺织产品的生产者，我们是时刻和上帝打交道，和神仙打交道的人，时刻小心，否则上当受骗没脾气。

切记，买全世界最好的麻，纺全中国最好的纱，织全行业最好的布，织全世界最平的平纹，你就会在纺织领域永远立于不败之地。

山西绿洲纺织有限责任公司绍兴办事处

地址：浙江省绍兴市柯桥区联合市场2楼A区143号

经理：牛晋泽

电话：15925801071

邮箱：lznxl@163.com

建投绿洲大麻纺织品智能化生产线

谢谢大家

